

Projektnr.: TRISCO	Labornr.: 10120	Prüfprotokoll BESTIMMUNG DER KORNGRÖSSENVERTEILUNG DURCH SIEBUNG nach DIN 18 123	
Projektkurztitel: M69 392-1 SL			
Entnahmestelle: Kern 1: 0-100cm (A)			
Entnahmetiefe: 21-32cm	Bodenart:		
Ausgeführt von: oka	Beginn: 8.1.20		Ende: 10.1.20
Geprüft von:	Datum:		

Bemerkungen: **601**

- Kombinierte Siebung und Sedimentation (Teilprobe A - Siebkorn, Teilprobe B - Schlammkorn)
- Trockensiebung ($m_d \text{ Siebkorn} = m_{dA}$)
- Naßsiebung ($m_d \text{ Siebkorn} + m_d \text{ Feinkorn} = m_{dA}$)

Gesamtmasse der trockenen Probe:
Behälter + Trockene Probe **294,46** g
Behälter **181,06** g
Trockene Probe $m_{dA} =$ **113,40** g

Masse der trockenen Probe nach dem nassen Abtrennen der Feinteile $m_1 =$ **21,69** g

Siebkornanteil > 0,063 mm $m_d \text{ Siebkorn} = m_1 - m_{R \text{ Schale}} =$ **19,30** g
 $(m_d \text{ Siebkorn} / m_{dA}) * 100 \% =$ **17,02** %

Feinkornanteil < 0,063 mm $m_d \text{ Feinkorn} = m_{dA} - m_d \text{ Siebkorn} =$ **94,10** g
 $(m_d \text{ Feinkorn} / m_{dA}) * 100 \% =$ **82,98** %

↳ Mikroskop

d	Sieb	Sieb + Probe	Masse der Rückstände	Siebrückstände als Massenanteile	Summe der Siebdurchgänge als Massenanteile	Anmerkungen
[mm]	[g]	[g]	m_R [g]	[%]	[%]	
63						
31,5						
16						
8						
4						
2						
1			0,05			
0,500			0,56			
0,250			4,32			
0,125			4,80			
0,063			9,59			
Schale			$m_{R \text{ Schale}}$ 2,39			} 11,98

Summe Σm_R **21,71** g

Verlust $m_{dA} - \Sigma m_R$ g Verlust [%]

Projektnr.: TRISCO	Labornr.: 10120	Prüfprotokoll BESTIMMUNG DER KORNGRÖSSENVERTEILUNG DURCH SIEBUNG	
Projektkurztitel: M69 392-1 SL			
Entnahmestelle: Kern 1: 0-100 cm (B)			
Entnahmetiefe: 70-75 cm	Bodenart:		
Ausgeführt von: pha	Beginn: 8.1.20		Ende: 10.1.20
Geprüft von:	Datum:		

nach DIN 18 123

Bemerkungen: **602**

- Kombinierte Siebung und Sedimentation (Teilprobe A - Siebkorn, Teilprobe B - Schlämmkorn)
- Trockensiebung ($m_d \text{ Siebkorn} = m_{dA}$)
- Naßsiebung ($m_d \text{ Siebkorn} + m_d \text{ Feinkorn} = m_{dA}$)

Gesamtmasse der trockenen Probe:
 Behälter + Trockene Probe **309,05** g
 Behälter **181,02** g
 Trockene Probe $m_{dA} =$ **128,03** g

Masse der trockenen Probe nach dem nassen Abtrennen der Feinteile $m_1 =$ **11,95** g
 Siebkornanteil > 0,063 mm $m_d \text{ Siebkorn} = m_1 - m_{R \text{ Schale}} =$ **10,06** g
 $(m_d \text{ Siebkorn} / m_{dA}) * 100 \% =$ **7,86** %
 Feinkornanteil < 0,063 mm $m_d \text{ Feinkorn} = m_{dA} - m_d \text{ Siebkorn} =$ **117,97** g
 $(m_d \text{ Feinkorn} / m_{dA}) * 100 \% =$ **92,14** %

d	Sieb	Sieb + Probe	Masse der Rückstände	Siebrückstände als Massenanteile	Summe der Siebdurchgänge als Massenanteile	Anmerkungen
[mm]	[g]	[g]	m_R [g]	[%]	[%]	
63						
31,5						
16						
8						
4						
2						
1			0			
0,500			0,35			
0,250			1,32			
0,125			1,85			
0,063			6,55			
Schale			$m_{R \text{ Schale}}$ 1,89			

Summe Σm_R **11,96** g

Verlust $m_{dA} - \Sigma m_R$ g Verlust [%]

Projektnr.: TRISCO	Labornr.: 10120	Prüfprotokoll
Projektkurztitel: H69 392-1 SL		BESTIMMUNG DER KORNGRÖSSENVERTEILUNG DURCH SIEBUNG
Entnahmestelle Kein 2: 100 - 200 cm (A)		
Entnahmetiefe 119 - 125 cm	Bodenart:	
Ausgeführt von: aka Beginn: 3.1.20 Ende: 10.1.20	Datum:	
Geprüft von:		nach DIN 18 123

Bemerkungen: 211

- Kombinierte Siebung und Sedimentation (Teilprobe A - Siebkorn, Teilprobe B - Schlammkorn)
- Trockensiebung ($m_d \text{ Siebkorn} = m_{dA}$)
- Naßsiebung ($m_d \text{ Siebkorn} + m_d \text{ Feinkorn} = m_{dA}$)

Gesamtmasse der trockenen Probe:
 Behälter + Trockene Probe **260,52** g
 Behälter **107,37** g
 Trockene Probe $m_{dA} =$ **153,15** g

Masse der trockenen Probe nach dem nassen Abtrennen der Feinteile $m_1 =$ **32,13** g

Siebkornanteil > 0,063 mm $m_d \text{ Siebkorn} = m_1 - m_{R \text{ Schale}} =$ **22,86** g
 $(m_d \text{ Siebkorn} / m_{dA}) * 100 \% =$ **14,93** %

Feinkornanteil < 0,063 mm $m_d \text{ Feinkorn} = m_{dA} - m_d \text{ Siebkorn} =$ **130,29** g
 $(m_d \text{ Feinkorn} / m_{dA}) * 100 \% =$ **85,07** %

d	Sieb	Sieb + Probe	Masse der Rückstände	Siebrückstände als Massenanteile	Summe der Siebdurchgänge als Massenanteile	Anmerkungen
[mm]	[g]	[g]	m_R [g]	[%]	[%]	
63						
31,5						
16						
8						
4						
2						
1			0,04			
0,500			0,24			
0,250			0,77			
0,125			2,70			
0,063			19,02			
Schale			$m_{R \text{ Schale}}$ 3,27			

Summe Σm_R **32,04** g

Verlust $m_{dA} - \Sigma m_R$ g Verlust [%]

Projektnr.: TRISCO	Labornr.: 10120	Prüfprotokoll BESTIMMUNG DER KORNGRÖSSENVERTEILUNG DURCH SIEBUNG
Projektkurztitle: M69 392-1 SL		
Entnahmestelle Kein 2: 100-200cm (B)		
Entnahmetiefe 170-175cm	Bodenart:	
Ausgeführt von: pha	Beginn: 8.1.20 Ende: 10.1.20	
Geprüft von:	Datum:	

nach DIN 18 123

Bemerkungen: **604**

- Kombinierte Siebung und Sedimentation (Teilprobe A - Siebkorn, Teilprobe B - Schlämmkorn)
- Trockensiebung ($m_d \text{ Siebkorn} = m_{dA}$)
- Naßsiebung ($m_d \text{ Siebkorn} + m_d \text{ Feinkorn} = m_{dA}$)

Gesamtmasse der trockenen Probe:

Behälter + Trockene Probe **339,00** g
 Behälter **201,77** g
 Trockene Probe m_{dA} = **137,23** g

Masse der trockenen Probe nach dem nassen Abtrennen der Feinteile $m_1 =$ **9,19** g

Siebkornanteil > 0,063 mm $m_d \text{ Siebkorn} = m_1 - m_{R \text{ Schale}} =$ **7,9** g
 $(m_d \text{ Siebkorn} / m_{dA}) * 100 \% =$ **5,76** %

Feinkornanteil < 0,063 mm $m_d \text{ Feinkorn} = m_{dA} - m_d \text{ Siebkorn} =$ **129,33** g
 $(m_d \text{ Feinkorn} / m_{dA}) * 100 \% =$ **94,24** %

d	Sieb	Sieb + Probe	Masse der Rückstände	Siebrückstände als Massenanteile	Summe der Siebdurchgänge als Massenanteile	Anmerkungen
[mm]	[g]	[g]	m_R [g]	[%]	[%]	
63						
31,5						
16						
8						
4						
2						
1						
0,500			0,07			
0,250			0,17			
0,125			0,70			
0,063			6,93			
Schale			$m_{R \text{ Schale}}$ 1,29			

Summe Σm_R **9,16** g

Verlust $m_{dA} - \Sigma m_R$ g Verlust [%]

Projektnr.: TRISCO	Labornr.: 10120	Prüfprotokoll BESTIMMUNG DER KORNGRÖSSENVERTEILUNG DURCH SIEBUNG
Projektkurztitle: M69 392-1 SL		
Entnahmestelle: Kern 3: 200 - 295 cm		
Entnahmetiefe: 220 - 232 cm	Bodenart:	
Ausgeführt von: pka	Beginn: 8.1.20 Ende: 10.1.20	
Geprüft von:	Datum:	

nach DIN 18 123

Bemerkungen: **014**

- Kombinierte Siebung und Sedimentation (Teilprobe A - Siebkorn, Teilprobe B - Schlammkorn)
- Trockensiebung ($m_{d \text{ Siebkorn}} = m_{dA}$)
- Naßsiebung ($m_{d \text{ Siebkorn}} + m_{d \text{ Feinkorn}} = m_{dA}$)

Gesamtmasse der trockenen Probe:
 Behälter + Trockene Probe **328,43** g
 Behälter **182,31** g
 Trockene Probe $m_{dA} =$ **146,12** g

Masse der trockenen Probe nach dem nassen Abtrennen der Feinteile $m_1 =$ **16,96** g
 Siebkornanteil > 0,063 mm $m_{d \text{ Siebkorn}} = m_1 - m_{R \text{ Schale}} =$ **13,89** g
 $(m_{d \text{ Siebkorn}} / m_{dA}) * 100 \% =$ **9,51** %
 Feinkornanteil < 0,063 mm $m_{d \text{ Feinkorn}} = m_{dA} - m_{d \text{ Siebkorn}} =$ **132,23** g
 $(m_{d \text{ Feinkorn}} / m_{dA}) * 100 \% =$ **90,49** %

d	Sieb	Sieb + Probe	Masse der Rückstände	Siebrückstände als Massenanteile	Summe der Siebdurchgänge als Massenanteile	Anmerkungen
[mm]	[g]	[g]	m_R [g]	[%]	[%]	
63						
31,5						
16						
8						
4						
2						
1						
0,500						
0,250						
0,125						
0,063						
Schale						

Summe Σm_R **16,90** g

Verlust $m_{dA} - \Sigma m_R$ g Verlust [%]

Projektnr.: TRISCO	Labornr.: 10120	Prüfprotokoll BESTIMMUNG DER KORNGRÖSSENVERTEILUNG DURCH SIEBUNG nach DIN 18 123
Projektkurztitel: M69 392 -1 SL		
Entnahmestelle: Kein 3: 200 - 295 cm		
Entnahmetiefe: 270 - 275 cm	Bodenart:	
Ausgeführt von: pka	Beginn: 8.1.20 Ende: 10.1.20	
Geprüft von:	Datum:	

Bemerkungen: **608**

- Kombinierte Siebung und Sedimentation (Teilprobe A - Siebkorn, Teilprobe B - Schlämmkorn)
- Trockensiebung ($m_d \text{ Siebkorn} = m_{dA}$)
- Naßsiebung ($m_d \text{ Siebkorn} + m_d \text{ Feinkorn} = m_{dA}$)

Gesamtmasse der trockenen Probe:
Behälter + Trockene Probe **297,21** g
Behälter **172,37** g
Trockene Probe $m_{dA} =$ **124,84** g

Masse der trockenen Probe nach dem nassen Abtrennen der Feinteile $m_1 =$ **37,76** g

Siebkornanteil > 0,063 mm $m_d \text{ Siebkorn} = m_1 - m_{R \text{ Schale}} =$ **32,49** g
 $(m_d \text{ Siebkorn} / m_{dA}) * 100 \% =$ **26,03** %

Feinkornanteil < 0,063 mm $m_d \text{ Feinkorn} = m_{dA} - m_d \text{ Siebkorn} =$ **92,35** g
 $(m_d \text{ Feinkorn} / m_{dA}) * 100 \% =$ **73,97** %

d	Sieb	Sieb + Probe	Masse der Rückstände	Siebrückstände als Massenanteile	Summe der Siebdurchgänge als Massenanteile	Anmerkungen
[mm]	[g]	[g]	m_R [g]	[%]	[%]	
63						
31,5						
16						
8						
4						
2						
1						
0,500			0,25			
0,250			0,90			
0,125			4,92			
0,063			26,54			
Schale			$m_{R \text{ Schale}}$ 5,27			

Summe Σm_R **37,89** g

Verlust $m_{dA} - \Sigma m_R$ g Verlust [%]